Sistema Modular de Aire



Solving en síntesis

Solving es unos de los principales fabricantes mundiales de equipos para mover grandes pesos.

Nuestra gama de productos va desde los sistemas simples operados manualmente hasta los totalmente automatizados para funcionamiento continuo.

La mayoría de los sistemas Solving están hechos a medida y fabricados bajo el nombre de Solving Movers. Sin embargo los aquí descritos son productos estándar que se suministran en cajas que contienen cuatro módulos.

Los sistemas modulares de aire Solving están diseñados para transportar grandes cargas y objetos pesados de muy diversos tipos tales como máquinas herramientas o similares.

Funcionamiento

Para asegurar una máxima estabilidad, deben colocarse bajo la carga un mínimo de tres o cuatro módulos de aire, lo más separados posible, para de esta manera, distribuir la carga equilibradamente entre los cuatro módulos.

Los módulos que contienen el aire deben conectarse a la unidad de control y al sistema de aire comprimido. Los reguladores de la presión del aire se utilizan para incrementar la presión del aire hasta que los módulos eleven la carga del suelo y se forma una fina película de aire bajo ellos. La carga "flota" sobre la película de aire, sin apenas fricción, con lo que se facilita el transporte y movimiento.





Suelo

Las características del suelo condicionan el consumo del aire y la fuerza necesaria para mover la carga.

Para un funcionamiento óptimo es necesario un suelo liso, sin relieves ni grietas.

Para movimientos ocasionales puede mejorarse el suelo con una fina plancha metálica o de PVC.





Sistema Modular Rodamientos de Aire

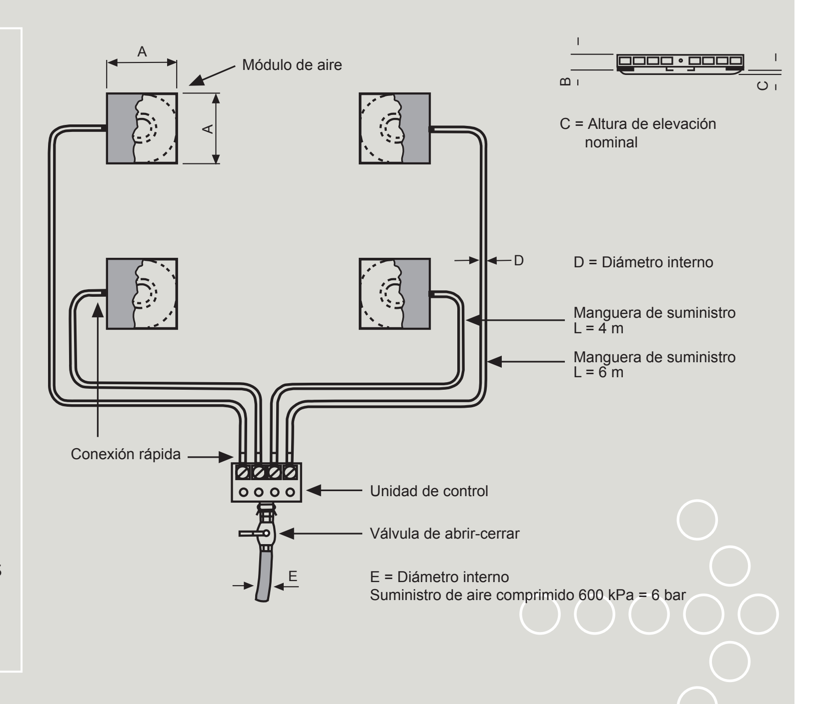
DATOS TECNICOS

Tipo	Capacidad[1] kgr	Consumo de aire[2] Nl/min	Modulo tipo	Presión de aire[3] kPa	A mm	B mm	C mm	D pulgadas	E[5] pulgadas	Unidad de control tipo
MLS 408	3000	750	ML 8	300	204	31/51[4]	10	1/2	1	MRB 4-15
MLS 412	7000	1120	ML 12	300	304	31/51[4]	15	1/2	1	MRB 4-15
MLS 415	10000	2200	ML 15	300	380	31/51[4]	20	1/2	1	MRB 4-15
MLS 418S	11000	2600	ML 18S	300	457	58	20	3/4	1	MRB 4-20
MLS 421S	14000	3000	ML 21S	210	534	58	25	3/4	1	MRB 4-20
MLS 427S	24000	3400	ML 27S	210	684	65	35	3/4	1 1/2	MRB 4-20
MLS 436S	44000	4000	ML 36S	210	914	71	50	3/4	1 1/2	MRB 4-20
MLS 418H	20000	4600	ML 18H	410	457	58	20	3/4	1	MRB 4-20
MLS 421H	28000	5200	ML 21H	410	534	58	25	3/4	1 1/2	MRB 4-20
MLS 427H	48000	6000	ML 27H	430	684	65	35	3/4	1 1/2	MRB 4-20
MLS 436H	80000	7000	ML 36H	400	914	71	50	1	1 1/2	MRB 4-25
MLS 442H	120000	7500	ML 42H	400	1070	71	65	1	2	MRB 4-25
MLS 448H	160000	8000	ML 48H	450	1220	71	75	1	2	MRB 4-25

1) Los módulos deben colocarse bajo la carga para mantener la capacidad del módulo de aire.
2) Estos valores se entienden para suelos en buenas condiciones por ejemplo suelos lisos de hormigón.
3) Presión del aire con carga máxima (100 kPa = 1 bar).
4) Módulo de carga de aluminio de fundición / de aluminio extrusionado.
5) Estos valores también se refieren a la rosca de conexión y a la válvula de abrir-cerrar.

El Sistema Modular de Aire incluye:
- 4 módulos de aire
- 4 mangueras de suministro con conexiones rápidas
- Unidad de control equipada con regulador de presión e indicador para cada módulo e indicador de presión del suministro
- 30 m de manguera de suministro, incluyendo válvula de abrir-cerrar
- Manual de instrucciones

Opcional:
- Unidad de control remoto
- Unidad de control para sistema de seis módulos
- Tramos de manguera alternativos
- Salidas para gatos de aire



Abraham Vallejos Nº 320 Parque
Industrial Citen – Sector La Negra
Antofagasta
(55) 2 883200
info@mshchile.cl
www.mshchile.cl

